

REAL PAINT PRIMER

ÜRÜN TANIMI

REAL PAINT PRIMER, Çift komponentli, reaksiyon kurumalı solventli epoxy astardır.

*TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	Parlak veya Yarı Mat
Renk	Şeffaf
İnceltici	Real 6561 Epoksi Tiner
Yoğunluk (g/ml 20°C)	1,02 ± 0,05
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	A Komp. 1 birim B Komp. 1 birim
Ağırlıkça Katı Madde (w/w)	% 70 ± 5
Basınç (bar)	150 bar [2175 psi]
Nozzle (inch)	0,011-0,015"
Uygulama Yöntemi	Havasız Sprey, Tabanca, Fırça, Rulo
Karışım Ömrü (20°C)	7-8 saat
Tam Kurlenme (gün/20°C)	7 gün

*KURUMA BİLGİLERİ (100 mikron KFK)

	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma	Katlar Arası Bekleme Süreleri (Minimum)
5°C	14 saat	30 saat	30 saat
15°C	6-8 saat	18 saat	18 saat
25°C	4-6 saat	12 saat	12 saat
35°C	3-4 saat	8 saat	8 saat

NOT: Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresi de artar.

*SARFIYAT

Yaş Film Kalınlığı (μ)	Kuru Film Kalınlığı (μ)	Teorik Sarfiyat ± 10 (gr/m ²)
235	170	240

NOT: Uygulama kalınlığı arttıkça sarfiyat da artar.

ORTAM KOŞULLARI

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin % 80'i geçtiği durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yüzey yoğuşmasının olmaması için yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının en az 3-5 °C üzerinde olmalıdır.

Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C ile en fazla 45°C olmalıdır.

UYGULAMA ALANLARI VE ÖZELLİKLERİ

Real Paint Primer, atmosferik korozyona tabi yerlerde kullanılıp metal yüzeylere mükemmel korozyon mukavemeti sağlar. Mükemmel yapışması, aşınma ve sürtünmeye karşı yüksek direnci, mineral yağlara dayanıklı olması tipik özelliklerindendir.

- Zemin tozumasının üretimi etkilediği sanayi tesislerinin ağır trafik bulunmayan hacimlerinde döşeme kaplaması olarak,
- Petrokimya ve diğer sanayi kuruluşlarında kullanılır.

Ayrıca birçok kimyasal maddeye karşı dayanıklılığı mükemmeldir. Kimyasal maddelerden dolayı yüzeyde herhangi bir aşınma olmayacağı için korozyona karşı mukavemeti artırılmıştır.

KULLANIM ŞEKLİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeylerin amaca uygun korunabilmesi için kaplamanın satıha çok iyi yapışması gerekir. Tam yapışmanın sağlanabilmesi için yüzey hazırlığına önem verilmelidir. İyi hazırlanmamış yüzeye yapılacak tatbikatın başarısı daha baştan şüpheli duruma düşer. Metal, çelik ve demir yüzeyler uygun mekanik bir işlemle temizlenmelidir. Başarılı bir sonuç için sathın, yağ, gres ve benzeri maddelerden tamamıyla arıtılması gerekir. Solventlerle temizlemek genellikle başarılı sonuç vermemektedir. En emin yol, istenmeyen maddelerin bulunduğu yeri kazımak, kum püskürtmek veya alev tutmaktır. Beton yüzeylerin tatbikata hazırlanması gerekir. Betonun üzerindeki çimento lekeleri ve serpintileri az dayanıklıdır. Bunların temizlenmesi gerekir. Aynı durum suyu az beton içinde geçerlidir. Eski betonların mekanik sağlamlığı kontrol edilmelidir. Beton yüzeylere tatbikat yapılmadan önce, eski boyaların temizlenmesine, betonun kuru olmasına ve kimyevi reaksiyonunun bitmiş olmasına dikkat edilmelidir. Yüzeyin hazırlanması ve temizlenmesinden sonra astarlamaya geçilir. Bunun amacı, betondaki kılcal çatlakları ve gözenekleri doldurarak ikinci kat için iyi bir zemin hazırlamaktır.

Metal yüzeylerin temizlenmesinde en iyi yöntem SA 2 ½ normlarına göre yapılan kumlamadır. Bu şekilde temizlenen yüzey astarlama işlemine hazır hale getirilir. Astar ara kat ve son kat tatbikatı yapılırken katlar arasında 4-6 saat beklenmelidir. Astarlama, **epoksi Astar (PAINT PRIMER)** serisi ile yapılmalıdır.

Ürünün Kullanımı

Malzeme kullanılmadan önce ayrı ayrı, sonra bir arada mekanik bir karıştırıcıyla iyice karıştırılır daha sonra kendi sertleştiricisi ile homojen bir karışım yapılır. Uygulama, fırça, rulo veya özel tabancası ile tatbik edilir. Kaplamadan önce ve sonra özellikle ufak ve kapalı yerlerde tatbik edildiğinde iyi bir havalandırmanın sağlanması gerekir. Buharları havadan ağırdır. Kuru yüzeylere 5°C'nin üstündeki sıcaklıklarda tatbik edilmelidir. Boya sıcaklığının minimum 20°C'den az olmamasına dikkat edilir. Hazırlanan karışım 10-15 dakika dinlendirildikten sonra uygulamaya geçilir.

Uygulama detayları için üretim teknik bölümüne başvurunuz.

REAL 6561 Epoksi Tiner ile kullanılan ekipmanların temizliği yapılır.

AMBALAJ

Bir kova **PAINT PRIMER** Baz A Komponenti net 15 kg'dır.

Bir kova **PAINT PRIMER** Sertleştirici B Komponenti net 15 kg'dır.



RAF ÖMRÜ

Malzeme serin ve kuru yerde orijinal ambalajında saklanmalıdır. Açılmamış ambalajda malzemenin depolama ömrü A ve B komponent için 12 aydır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Gerekli emniyet kuralları ve uyarılar için MSDS formunu (Malzeme Güvenlik Bilgi Föyü) okuyunuz. Uyulması gereken asgari emniyet kuralları aşağıdaki gibidir.

- astarın deri ve gözle teması eldiven, koruyucu gözlük, yüz maskesi, ve sanayi kremi kullanılarak engellenmelidir.
- Uygulama esnasında ve boya kuruyana kadar yeterli bir hava sirkülasyonu sağlanmalı.
- Astar deri ile temas ederse, ılık su ve sabunla veya sanayi tipi temizleyici ile yıkanmalı. Eğer gözlere sıçrama olmuşsa en az 10 dakika su ile durulanmalı ve tıbbi yardım temin edilmelidir.
- Bu tip malzemeler alev alıcı komponentler ihtiva ettiklerinden, kıvılcım ve çıplak alevden uzak olunmalıdır. Bölgede sigara içilmesine izin verilmemelidir.
- Kovalardaki tüm uyarıcı notlar dikkatle okunmalı ve tavsiye edilen çalışma kurallarına uyulmalıdır.

*Ürünlerle ilgili bilgilerimiz, normal şartlarda, kendi laboratuvar deneme ve araştırmalarımıza dayanılarak hazırlanmıştır. Uygun olmayan uygulama koşullarında çalışmalardan, firmamız sorumlu değildir. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı, firmamızca saklıdır. Daha detaylı bilgi için **R.Y.K.** başvurunuz.

Rev. No:09/Rev.Tarihi: Ekim 2022

REAL[®]
Construction Chemicals